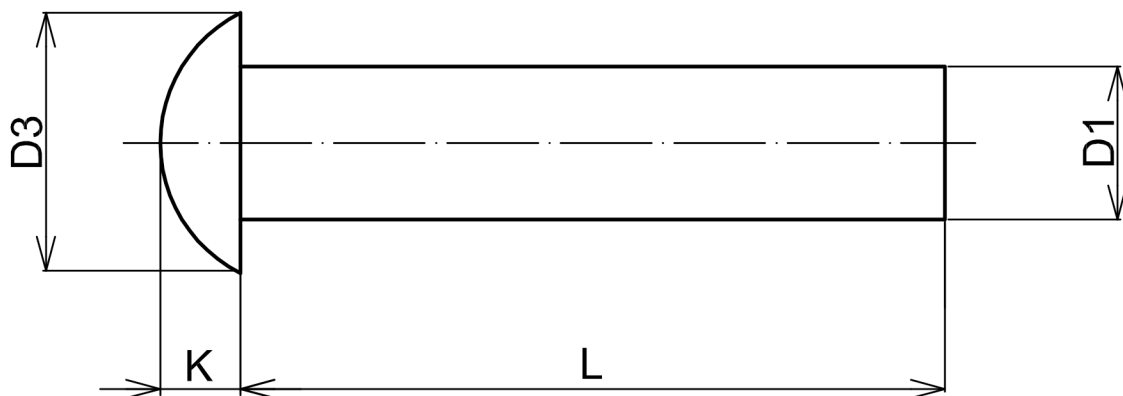
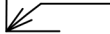




Ø	D1	D3	K	Lmax.
2	1,9 ^{+0,05} ₋₀	3,8 ⁺⁰ _{-0,3}	1 ^{+0,3} ₋₀	45 ^{+0,3} ₋₀
3	2,8 ^{+0,05} ₋₀	4,7 ⁺⁰ _{-0,3}	1,2 ^{+0,3} ₋₀	45 ^{+0,3} ₋₀
4	3,8 ^{+0,05} ₋₀	7 ⁺⁰ _{-0,3}	1,6 ^{+0,3} ₋₀	45 ^{+0,3} ₋₀
5	4,8 ^{+0,05} ₋₀	8,8 ⁺⁰ _{-0,3}	2 ^{+0,3} ₋₀	65 ^{+0,3} ₋₀
6	5,8 ^{+0,1} ₋₀	10 ⁺⁰ _{-0,3}	2,5 ^{+0,3} ₋₀	65 ^{+0,3} ₋₀
7	6,8 ^{+0,1} ₋₀	12 ⁺⁰ _{-0,3}	3 ^{+0,3} ₋₀	65 ^{+0,4} ₋₀
8	7,8 ^{+0,1} ₋₀	14 ⁺⁰ _{-0,3}	3 ^{+0,3} ₋₀	65 ^{+0,4} ₋₀

Struktura povrchu:  Ra 1,8		Hrany: 		Měřítko 1,5:1	Přesnost ISO2768-mH
Materiál EN 10016-2		Polotovar		Hmotnost kg	Tolerování ISO8015
		Druh VÝKRES dokumentu SOUČÁSTI		Název	Promítání 
		Kreslil RADIM NÁVRAT		PLNÝ NÝT	
		Schválil			
		Datum vydání 2009-06-10			
				Číslo dokumentu	39
				List	